**ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ**

## До начала работы:

**1.** Правильно надеть спецодежду (застегнуть рукава халата, спрятать волосы под берет).

**2**. Проверить надежность закрепления инструмента (сверла в патроне, фрезы в оправках, резца в резцедержателе).

**3**. Прочно закрепить обрабатываемую заготовку (в тисках, патроне, прихватами и др.).

**4**. Проверить наличие защитных приспособлений.

**5.** Проверить работу станка на холостом ходу.

**Во время работы:**

1. Надежно закрепить деталь.
2. Использовать инструмент только по назначению.
3. Инструмент к заготовке (у сверлильного и токарного станков) или заготовку к вращающемуся инструменту (у фрезерного станка) надо подавать плавно, без усилий и рывков.
4. Во избежание травм запрещается трогать руками патрон, сверло или оправку.
5. Убрать посторонние предметы.
6. Оберегать руки от порезов о режущие кромки инструмента.
7. Измерять заготовку на работающем станке.
8. Запрещается отходить от работающего станка, не выключив его.
9. Начинать убирать стружку только после полной остановки станка.
10. Перед остановкой станка надо обязательно отвести инструмент от заготовки, чтобы избежать его поломки или заклинивания.

**После окончания работы:**

Нажать на кнопку СТОП, подождать до полной остановки вращения заготовки, удалить стружку щеткой-смёткой.

Протереть станок, привести в порядок инструменты и приспособления, сдать рабочее место дежурному или учителю.

**Возможные травмы:** травма глаз (острые края стружки, попадание мелкой стружки в глаза), травмы рук при неправильной работе (удерживание заготовки, неправильном закреплении заготовки) и т.д.